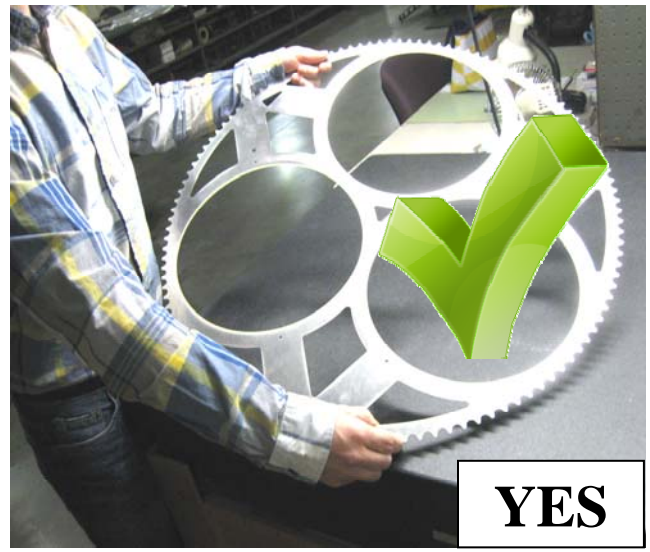


嵌塑行星片-（普通行星片嵌入塑料材质）

存储，修正及使用建议

- 应储放到平整的平面上以免损坏
 - 储台面积应大于行星片载体面积
 - 同样大小的普通行星片和嵌塑行星片，由于设计上的特点，嵌塑片的强度会比非嵌塑的略弱一些。
 - 用时再打开密封于袋中的行星片。
 - 动手时要注意以下事项：
 - 不能把行星片挂在手指上
 - 不能用手拿塑料部分来传送行星片
 - 不能折曲行星片。



- 使用前的修正指南：
 - 使用前，此行星片应先修正一下。
 - 为得到更好的结果，修正时所磨的晶片厚度应比行星片载体略薄一些，以达到嵌塑部分能有更好的承载作用。
 - 修正时应在温度适当，磨盘（定盘）平整的设备上。
 - 注意：如设备较凉有可能使磨盘呈凹型面。以至磨盘边缘产生“点”的接触使局部压力过大而招致载体和所嵌塑料材质损坏。
 - 应注意保证磨液的恒定供应。
 - 修正时应注意保证行星片载体面上的压力适当，因嵌塑部分的面积明显小于工作晶片的面积。
 - 过高的压力会损坏行星片。
- 行星片卸下不用时应注意：
 - 应保持表面干燥不被氧化，并采取防锈措施,如喷防锈液等。

以上建议方法是为了保证产品能有更长的使用寿命。我们知道每家公司的生产工艺虽不同，但当您对行星片使用有不清楚时，都希望您能阅读和运用我们的指导建议。

1517 Commerce Avenue • Carlisle, PA 17015

• Phone: (717) 243-9900 • FAX (717) 243-4542 or (800) 776-3830

嵌塑行星片-（普通行星片嵌入塑料材质） **PR HOFFMAN**

AMTECH GROUP

存储，修正及使用建议

我们的目的是用我们的产品来达到您最好的指标。

These recommendations are subject to change or revision without notice.

© 2013 – PR Hoffman Machine Products, all rights reserved.

1517 Commerce Avenue • Carlisle, PA 17015

• Phone: (717) 243-9900 • FAX (717) 243-4542 or (800) 776-3830